

PROJEKT MEGNEVEZÉSE:

GINOP-2.1.8-17 - A KKV-k versenyképességének növelése adaptív technológiai innováció révén **Uniós támogatás - GINOP-2.1.8-17-2017-00295- Adaptív technológiai innováció az SG ENGINEERING HUNGARY Kft.-nél**

PROJEKT LEÍRÁSA:

Cégünk kezdetek óta fémmegmunkálással, forgácsolással foglalkozik (készülék és egyedi szerszámok, cipőipari gépek és alkatrészek). A jelenlegi fejlesztés eredményeként mind a helyi mind a nemzetközi beszállítói hálózatokban meg tudjuk erősíteni a piaci pozíciónkat, azaz a részvételük intenzitása emelkedik, nő a versenyképességünk, mindezt a Nemzeti S3 stratégiával összhangban téve. A vevői igények folyamatosan emelkednek, nagyobb kapacitás, szélesebb termékportfólió, rövidebb határidő és jobb minőség az elvárás, mindezt erős versenytársi környezetben.

A beruházásunk során az új eszköz segítségével a járműipar és a textilipar számára gyártunk új alkatrészeket, így az ebből származó előnyökből (termékdiverzifikáció, módosított gyártási eljárás, hatékonyabb termelés, jövedelmezőség bővítés, beszállítói kör bővítés) nemcsak Mi profitálunk, hanem a járműipari és textilipari szegmensének szereplői is. A jelenlegi gépparkunknak vannak technológiai korlátjai, amelyek nem teszik lehetővé a vevők komplexebb igényeinek a kielégítését. Ez alatt nagyobb, bonyolultabb alkatrészek, ill. szerszámok gyártását értjük. Az összetett szerszámokra vonatkozó igények kielégítéséhez elengedhetetlenül szükséges volt a technológiai fejlesztés.

Eredményes üzletpolitikánkknak köszönhetően stabil és biztos munkahelyeket teremtünk, de természetesen a fenntartható növelés és megrendelés állomány teljesítéséhez nélkülözhetetlen a technológiai fejlesztés. Tervezési és gyártási kapacitásunk nagyban hozzájárul vevőink versenyképességéhez. Minél termelékenyebb gyártó gépekkel igyekszünk vevőinket piaci előnyhöz juttatni.

A nyertes projekt eredményeként a Hyundai Wia KF5600 megmunkálóközpont felhasználóbarát és innovatív funkciókat biztosító Siemens ShopMill és Tsudakoma RNE-320R körasztal segítségével bonyolult felületek megmunkálása, optimális előkészítési és ciklusidők elérésére vagyunk képesek, illetve eddig számunkra gyárthatatlan méretű szerszámok gyártására nyílik lehetőségünk. A minőség és a határidő is kézben tarthatóvá válik.

KEDVEZMÉNYEZETT NEVE:	SG ENGINEERING HUNGARY Gépgyártó és Szolgáltató Korlátolt Felelősségű Társaság
MEGVALÓSULÁSI HELYSZÍN:	9700 Szombathely, Söptei út 27.
A SZERZŐDÖTT TÁMOGATÁS ÖSSZEGE:	15 000 000 HUF
TÁMOGATÁS MÉRTÉKE (%)	44,82%
PROJEKT LEZÁRULT:	2018.10.17.
KÖZREMŰKÖDŐ SZERVEZET:	Nemzetgazdasági Minisztérium - Gazdaságfejlesztési Programokért Felelős Helyettes Államtitkárság